

KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA		
Nazwa modułu/przedmiotu Logistyka produkcji i zaopatrzenia		Kod 1011104451011112980
Kierunek studiów Logistyka - studia niestacjonarne I stopnia	Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) ogólnoakademicki	Rok / Semestr 3 / 5
Ścieżka obieralności/specjalność -	Przedmiot oferowany w języku: polski	Kurs (obligatoryjny/obieralny) obligatoryjny
Stopień studiów: I stopień	Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) niestacjonarna	
Godziny Wykłady: 16 Ćwiczenia: - Laboratoria: 14 Projekty/seminaria: -		Liczba punktów 5
Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) inny		(ogólnouczelniany, z innego kierunku) ogólnouczelniany
Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki nauki techniczne nauki techniczne		Podział ECTS (liczba i %) 5 100% 5 100%
Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca: dr hab. inż. Łukasz Hadaś email: lukasz.hadas@put.poznan.pl tel. 616653401 Wydział Inżynierii Zarządzania ul. Strzelecka 11, 60-965 Poznań		
Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych:		
1	Wiedza:	Student zna podstawowe pojęcia z logistyką
2	Umiejętności:	Student posiada umiejętności dostrzegania, kojarzenia, interpretacji zjawisk zachodzących w sferze logistyki
3	Kompetencje społeczne	Student ma świadomość wpływu logistyki na konkurencyjność przedsiębiorstw
Cel przedmiotu: Przekazanie uporządkowanej wiedzy w zakresie terminologii i podstawowych pojęć związanych z logistyką zaopatrzenia oraz logistyką produkcji. Prezentacja podstawowych decyzji menadżerskich w procesie budowy sytemu logistyki zaopatrzenia. Zapoznanie z podstawowymi metodami ilościowymi w zarządzaniu zasobami materiałowymi. Prezentacja algorytmu planowania potrzeb materiałowych MRP oraz metod określania wielkości partii. Umiejętność stosowania metod ilościowych w zarządzaniu produkcyjnymi zasobami materiałowymi, umiejętność konfiguracji. Dobór metod na poziomie wyrobów gotowych oraz części składowych. Umiejętność budowy systemu zarządzania przepływem strumieniami materiałowymi na poziomie planowania logistycznego.		
Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia		
Wiedza: 1. Student charakteryzuje podstawowe kwestie decyzyjne w logistyce zaopatrzenia i produkcji oraz przesłanki ich podejmowania - [K1A_W14] 2. Student charakteryzuje podstawowe pojęcia: struktura wyrobu, specyfikacja ilościowa, cykl zaopatrzenia, strategia zakupowa, segmentacja zapasów, zapotrzebowanie zależne i niezależne - [K1A_W15] 3. Student charakteryzuje naturę konfliktów między działami zaopatrzenia i produkcji - [K1A_W16] 4. Student charakteryzuje pojęcia szczegółowe m.in.: make or buy, single sourcing, double sourcing, multi sourcing, oraz metody określania wielkości partii - [K1A_W17] 5. Student objaśnia znaczenie procesu zaopatrzenia w kosztach funkcjonowania przedsiębiorstwa - [K1A_W18] 6. Student opisuje trendy w logistyce zaopatrzenia m.in.: standaryzacje procesów zakupowych, systemy informatyczne (platformy zakupowe B2B), tendencje w zakresie współpracy z dostawcami (zarządzanie relacjami) - [K1A_W19] 7. Student zna algorytm planowania potrzeb materiałowych (MRP) - [InzA_W05, K1A_W20]		
Umiejętności:		

<ol style="list-style-type: none">1. Student potrafi wyszukiwać w literaturze rozwiązań zadań fakultatywnych z logistyki - [K1A_U1]2. Student potrafi przygotować prezentację projektu systemu logistyki zaopatrzenia i produkcji - [K1A_U2]3. Student potrafi omówić opracowany algorytm planowania potrzeb materiałowych (MRP) - [K1A_U4]4. Student potrafi opracować samodzielnie zadanie fakultatywne dotyczące projektowanego systemu zaopatrzenia - [K1A_U5]5. Student potrafi stosować metody ilościowe w zarządzaniu strumieniami materiałowymi zaopatrzenia i produkcji - [K1A_U9]6. Student potrafi zastosować analizę ABC w ujęciu wartościowym - [K1A_U12]7. Student potrafi ocenić poziom zapasu dla zastosowanych metod określania wielkości partii - [K1A_U13]8. Student potrafi zaprojektować system logistyki materiałowej dla danych warunków organizacyjnych - [K1A_U16]
Kompetencje społeczne:
<ol style="list-style-type: none">1. Student jest chętny do współdziałania i pracy w grupie projektowej - [K1A_K03]2. Student ma świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole i ponoszenia odpowiedzialności w grupie projektowej - [K1A_K04]3. Student jest świadomy potencjalnych konfliktów między działami zaopatrzenia i produkcji - [K1A_K05]

Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia
Ocena formułująca: a) W zakresie projektu: na podstawie postępów w realizacji etapów projektu, oraz znajomości zagadnień niezbędnych do jego realizacji b) w zakresie laboratorium: na podstawie rozmowy na temat znajomości zagadnień niezbędnych do prawidłowej realizacji bieżącego ćwiczenia laboratoryjnego c) w zakresie wykładu: na podstawie odpowiedzi na pytania o zagadnienia omawiane na poprzednich wykładach Ocena podsumowująca: a) W zakresie projektu: na podstawie (1) jakości merytorycznej zrealizowanego projektu (2) obrony wykonanego projektu b) W zakresie laboratoriów: na podstawie efektów pracy i ich opisu c) w zakresie wykładu: na podstawie kolokwium - pracy pisemnej na temat zagadnień omawianych na wykładzie. Egzamin jest zdany po udzieleniu poprawnych merytorycznie odpowiedzi na większość poruszanych zagadnień
Treści programowe
-Treści kształcenia: Wykład: Znaczenie logistyki produkcji i zaopatrzenia w systemie logistycznym firmy. Podstawowe funkcje procesów zaopatrzenia. Planowanie potrzeb materiałowych (MRP). Wybór źródeł zakupu (sourcing), podstawy decyzji typu make or buy. Zarządzanie relacjami z dostawcami, Standaryzacja procesów zakupowych Internet i handel elektroniczny w logistyce zaopatrzenia. Zastosowanie nowoczesnych platform zakupowych. Dobór metod określania wielkości partii. Warunki stosowania, zależności, rekomendacje. Logistyczny punkt rozdziału a system planowania potrzeb materiałowych. Logistyka produkcji: system scentralizowany sterowany zapotrzebowaniem, system zdecentralizowany sterowany zużyciem, lokalizacja buforów w systemie logistycznym przedsiębiorstwa. Laboratorium: Budowa planu sprzedaży i plany produkcji. System planowania potrzeb materiałowych w warunkach zapotrzebowania zależnego (MRP). Budowa systemu nadawania indeksów dla pozycji asortymentowych. Użycie metod: stała wielkość partii (SWP), ekonomiczna wielkość partii, partia na partię, stała liczba przedziałów potrzeb, obliczeniowy stały cykl zamawiania, model poziomu zamawiania, najniższy koszt jednostkowy, najniższy koszt łączny. Budowa i konfiguracja systemu zarządzania w zakresie planowania przepływu strumieni materiałowych. Organizacja i sterowanie przepływem na poziomie hali produkcyjnej w układzie magazyn zaopatrzenia - stanowiska pracy - magazyn międzyfazowy. Zastosowanie narzędzi informatycznych (MS Excel) w procesie zarządzania zaopatrzeniem materiałowym. Metody dydaktyczne: Wykład: wykład informacyjny oraz problemowy, Laboratorium: Metoda ćwiczeniowa
Literatura podstawowa: <ol style="list-style-type: none">1. Fertsch M., Podstawy zarządzania przepływem materiałów w przykładach, Biblioteka Logistyka, Poznań 20032. Hadaś Ł., Klimarczyk G., Ragin Skorecka K., (red.) Zarządzanie zakupami ? poradnik, Open Nexus, Poznań 20143. Lysons K. Zakupy zaopatrzeniowe. Polskie Wydawnictwo Ekonomiczne, Warszawa 20044. Bendkowski J., Radziejowska G.: Logistyka zaopatrzenia w przedsiębiorstwie. Wydawnictwo Politechniki Śląskiej, Gliwice 2011
Literatura uzupełniająca: <ol style="list-style-type: none">1. Skowronek Cz., Sarjusz-Wolski Z., Logistyka w przedsiębiorstwie, PWE, Warszawa 19992. Coyle J. J., Bardi E., Langley C., Zarządzanie logistyczne, PWE, 2002
Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

Czynność		Czas (godz.)
1. Wykład		16
2. Laboratorium		14
3. Konsultacje		25
4. Egzamin		15
5. Praca własna		55
Obciążenie pracą studenta		
forma aktywności	godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	125	5
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	30	1
Zajęcia o charakterze praktycznym	14	1